



international power
ecology company

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО «Международная
энергетическая экологическая
компания»



Янковой Д.С.

« 10 » января 2010 г

**Программа опытно-промышленных испытаний на
Установке термической деструкции**

Санкт-Петербург

2010 год

Объект исследования: УСТАНОВКА ТЕРМИЧЕСКОЙ ДЕСТРУКЦИИ, УТД-1, ТУ 3614-001-47921486-2013

Цели исследования:

- 1) *Определение качества топлива, полученного в результате переработки РТИ в УТД*

Номенклатура сырья к термической деструкции при проведении исследований:

Наименование сырья	Количество
Резино-технические изделия (РТИ, состав – 100 % резины)	600 кг

ВНИМАНИЕ! Работы обеспечить в строгом соответствии с Руководством по эксплуатации.
Загрузку сырья обеспечить в соответствии с утвержденным перечнем.

Поэтапный план работ

№ п.п	Состав позиции	Примечание
Подготовка установки к испытаниям:		
1	Взвешивание сырья перед загрузкой	
2	Загрузка сырья, закрытие люка (крышки) пиролизного реактора с целью обеспечения герметичности процесса	
3	Проверка работоспособности оборудования	
Запуск установки:		
4	Пуск установки	
5	Выход на режим, работа на печном топливе и далее на пиролизном газе	
Завершение работы установки и ее охлаждение.		
6	После охлаждения открытие люка (крышки) пиролизного реактора для его разгрузки	
7	Выгрузка продуктов переработки из пиролизного реактора	
	Слив топлива из газожидкостного разделителя в емкость, отбор пробы	Отбор пробы (усредненной) для анализа аккредитованной лабораторией, результаты исследования фиксируются в протоколе и акте отбора пробы

Результаты испытаний сводятся:

- 1) К протоколам исследований, полученных от аккредитованных лабораторий - фиксируются приложениями к отчету.
- 2) Материальный баланс представлен в приложении 1

Приложение 1. Материальный баланс

Настоящий материальный баланс представлен для Установки термической деструкции периодического действия (модификация УТД-1) в режиме переработки резинотехнических изделий (РТИ).

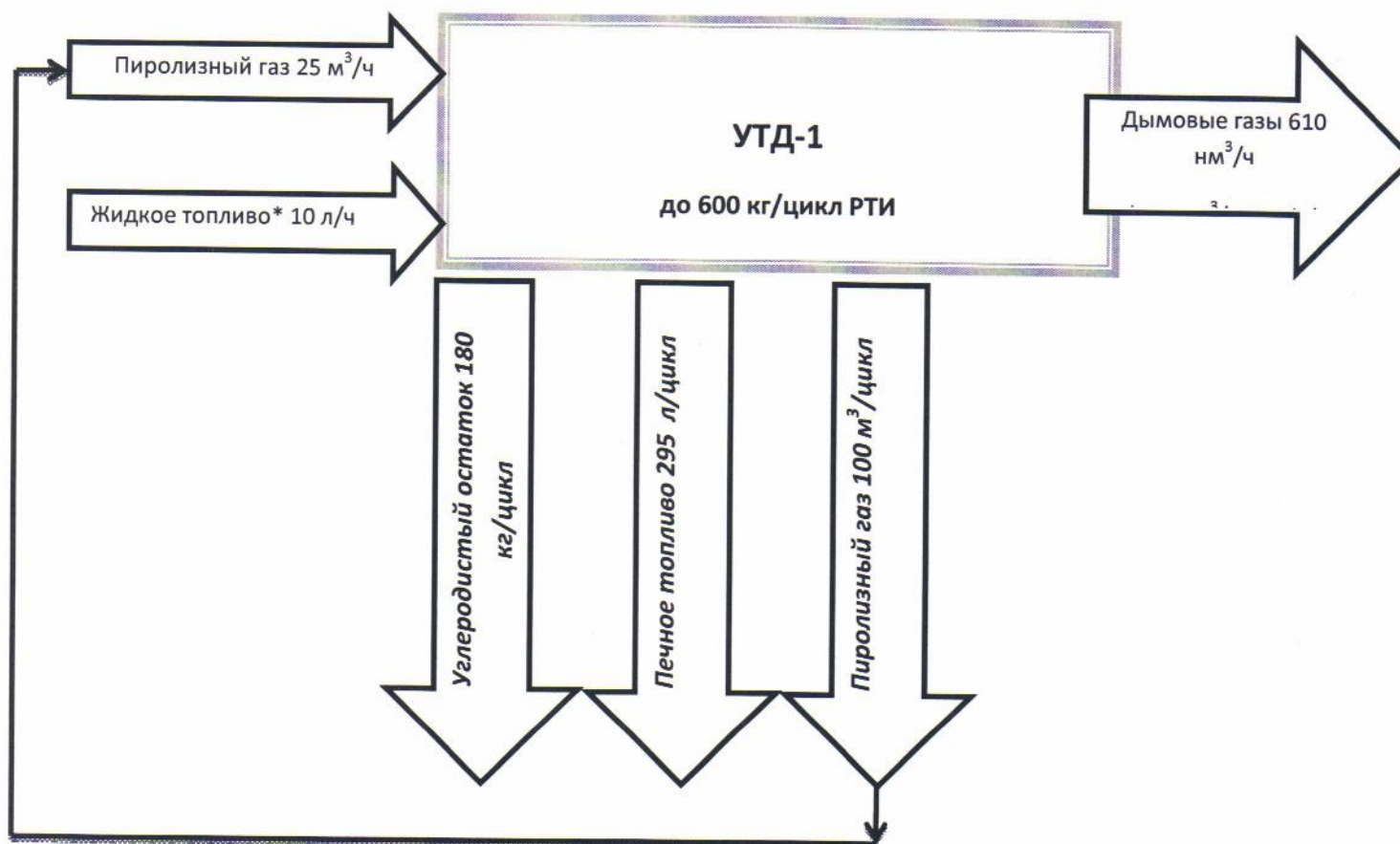
Загрузка установки - 600 кг.

Общее время цикла – 10 часов, из них:

- время переработки РТИ 8 часов, из них: время работы на жидком топливе- 4 часа, на пиролизном газе 4 часов.

- время охлаждения 2 часа (может варьироваться в зависимости от региона размещения, в настоящем расчете принято средним)

Пиролизный газ, выделяющейся в ходе деструкции полностью расходуется на обогрев пиролизной камеры.





Saybolt
A CORE LABORATORIES COMPANY

FAST TO THE POINT.

В Югонефтеэкология

Отчет о результатах испытаний		№13801/13801382/10	15-01-10
Образец представлен как		: Нефтепродукт	
Получен		: 05-01-10	
Маркировка образца		: Проба нефтепродукта, полученная от заказчика.	
Количество образца		: 1 x 5 л.	
Показатель	Единицы	Метод	Результат
Фракционный состав		ГОСТ 2177	
начало кипения	оС		41.0
Перегоняется до 100 оС	объем. %		13.0
Перегоняется до 120 оС	объем. %		14.5
Перегоняется до 140 оС	объем. %		18.5
Перегоняется до 150 оС	объем. %		22.0
Перегоняется до 160 оС	объем. %		28.0
Перегоняется до 180 оС	объем. %		36.0
Перегоняется до 200 оС	объем. %		42.5
Перегоняется до 220 оС	объем. %		49.0
Перегоняется до 240 оС	объем. %		55.0
Перегоняется до 250 оС	объем. %		57.0
Перегоняется до 260 оС	объем. %		60.0
Перегоняется до 280 оС	объем. %		65.0
Перегоняется до 300 оС	объем. %		70.0
Перегоняется до 320 оС	объем. %		75.0
Начало крекинга	оС		335.0
Начало крекинга	объем. %		79.5
Фракционный состав		ГОСТ 2177	
начало кипения - 170 оС	объем. %	примерно	32
170 оС - 330 оС	объем. %	примерно	45
RON (Начало Кипения - 170 оС)		ГОСТ 8226	94.3
Содержание серы (Н.К.-170 оС)	масс. %	ACTM 4294	0.487
Плотность при 15 оС (170 оС-330 оС)	кг/л	ASTM D 4052	0.9152
Цетановый индекс (170 оС-330 оС)		ASTM D 976	32.6
<p>При оценке указанных выше результатов анализов применены нормативы точности осреднения.</p> <p>Для сопоставления результатов испытаний с аналогичными спецификациями ASTM и IP на соответствующий продукт, пожалуйста обращайтесь к стандарту ASTM D 3244 (кроме анализа RFG), IP 367. Отчет выполнен в соответствии с требованиями стандарта качества, принятого в компании Сейболт * Условия постановления и ограничения, о чем клиент подробно информируется.</p>			

Начальник лаборатории



О.В. Кокоровец